

Metal Working Fluids

ENGRANES COMPUESTOS: ISO 100, 150, 220, 320, 460 y 680

LUBRICANTE DE EXTREMA PRESIÓN PARA ENGRANES INDUSTRIALES

DESCRIPCIÓN:

APLICACIÓN:

PROPIEDADES TÍPICAS:

PROPIEDADES Y BENEFICIOS:

ESPECIFICACIONES:

PRESENTACIONES



Aceites lubricantes elaborados con básicos de tipo parafínicos y aditivos a base de fósforo y azufre para proporcionar propiedades de extrema presión, antidesgaste, antioxidantes y antiespumantes además de brindar estabilidad térmica.

- ✓ Engranés industriales en condiciones críticas de operación con cargas y presiones elevadas como reductores, variadores de velocidad, diferenciales, cajas de engranes cerrados y equipos en condiciones de extrema presión (EP).

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS					
Grado ISO		100	150(2A)	220(3A)	320 (4A)	460(7A)	680(8A)
Color	D 1500	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0
Viscosidad @40°C, cSt	D 445	100	150	220	320	460	680
Viscosidad @100°C, cSt	D 445	11.10	14.60	18.70	24.0	30.30	39
Índice de Viscosidad	D 2270	96	96	95	95	95	95
Punto de inflamación, °C	D 92	200	205	205	210	210	220
Punto mínimo de fluidez, °C	D 97	-15	-12	-12	-12	-9	-9

*Los valores representados en esta tabla corresponden a valores típicos.

- ✓ Excelentes propiedades de extrema presión y alta capacidad de carga que protege los engranes del desgaste prematuro.
- ✓ Buena resistencia a la formación de espuma asegurando una efectiva lubricación
- ✓ Buena estabilidad térmica y a la oxidación reduciendo costos por cambios frecuentes de lubricante.
- ✓ Buena protección contra la herrumbre y la corrosión brindando una excelente protección a todos los componentes del equipo.

- ✓ US Steel 224
- ✓ AGMA 9005-D94
- ✓ L-CKC
- ✓ L-CKD

SALUD Y SEGURIDAD

- ✓ Durante su manipulación es recomendable llevar a cabo las correctas prácticas de seguridad e higiene.
- ✓ No contamine
- ✓ No tire el aceite usado al alcantarillado.

